



Produktdatablad **WEARCON AL 1000**

Slitageskydd Högtemp **Produkt nr 12.12**

Beskrivning

Wearcon AL 1000 är ett slitskyddsmaterial baserat på en special cement med tätt packade partiklar vilket ger en produkt med egenskaper liknade de hos keramiska material. Wearcon AL 1000 innehåller en unik blandning av utvald cement, micropartiklar, högkvalitativ ballast samt en förening av tillsatsmedel. När Wearcon AL 1000 blandas med vatten bildas en styv trögflytande massa som är lättarbetad och med extremt hög kohesionstyrka, vilket ger en stark bindning till alla rena ytor. Wearcon AL 1000 kan fås som gjutbart eller spacklingsbart material.

Användningsområde

Wearcon AL1000 används huvudsakligen där är mycket höga temperaturer och krävs hög tryckstyrka och formbarhet kombinerat med goda slitageskyddsegenskaper. Wearcon 1000 kan gjutas eller spacklas till vilken form som helst. Den slutliga produkten har superb dimensionstabilitet vid olika temperaturer. Infodring utan fogar, panntuber, ungnar, rörböjar, slitelement, cyklondelar, schakt, mm är applikationer där Wearcon AL 1000 är lämpligt.

Blandning

Wearcon AL 1000 skall blandas i en tvångsblandare. Wearcon 1000 blandas 2-3 minuter innan stålfiber tillsätts till blandningen. Därefter blandas materialet ytterligare 2-3 minuter. Total blandnings tid är 5-6 minuter. Om materialet skall gjutas får man bäst resultat om det vibreras. Blandningsinstruktioner bifogas alltid materialet.

Egenskaper

Wearcon AL 1000 har hög tryckhållfasthet och högt motstånd mot mekaniskt slitage. Wearcon AL 1000 klarar temperaturer upp till 1200 C..

Förstärkning

Normalt armeras Wearcon materialet genom att blanda i 1,5 - 4,5 viktsprocent stålfiber. Detta ökar slagstyrkan och tøjbarheten dramatiskt hos materialet.

Förpackning

Wearcon AL 1000 levereras i 25 säckar.
Stålfiber i 25 kg säckar.
Additiv i 10 kg säckar
Curing i 10 eller 25 kg dunkar.

Täckförmåga

Wearcon AL 1000 täcker på en slät yta, 2,7 Kg material, tjocklek 1 mm, 1 m², ofta är inte ytan slät därför brukar man räkna med en åtgång på 85 kg/m² vid en tjocklek på 30 mm.

Rengöring

Verktyg och utrustning rengöres med vatten innan materialet börjar härda

Lagring

Oöppnade säckar skall lagras på pall i torrt utrymme. Under dessa förhållanden har materialet en livslängd på 6 månader.

TEKNISKA DATA : Följande data är uppmätta vid 20 C och med 4,5 viktsprocent stålfiber.

Tryckhållfasthet i N/mm ² vid 20C efter uppvärmning till 110C/800C/1200C	130 / 150 / 180
Böjhållfasthet i N/mm ² vid 20C efter uppvärmning till 110C/800C/1200C	18 / 20 / 15
Slitagemotstånd DIN 52108 Böhme värde i cm ³ /50cm ²	<3,5-5,0 cm ³ /50cm ²
Max driftstemperatur °C	1200
Densitet kg/m ³	2800